

Características Generales de la Carcasa, VentSetShark CII.

El equipo está sólidamente construido, fabricado en espesores de metal adecuados para cada tipo de clase del ventilador. Para todos los modelos estándar, en Clase II, las uniones de la carcasa se encuentran soldadas a intervalos, el rango de presión estática es de 282.2mm c.a (11.11inwg). Los oídos de aspiración han sido fabricados en una secuencia de pasos productivos, lo que garantiza la adecuación del material a los objetivos de aerodinámica que se pretenden, dando como resultado una aspiración de flujo de aire con menores turbulencias, hasta el momento en el que el aire es depositado en el rodete. La resistencia a la corrosión constatada siguiendo un método de prueba en cámara salina (ASTM B-117) nos garantiza como mínimo un total de 800 horas. El rodete impulsor del tipo alabes atrasados, es fabricado en lámina de acero rolada en frío, con un acabado en pintura poliéster de aplicación electrostática en polvo. Los rodetes simple aspiración del equipo VentSetShark CII®, son estática y dinámicamente balanceados a grado G 2.5 siguiendo lo establecido por la normativa: ISO 1940 o AMCA 204. Rodamientos y eje impulsor los rodamientos seleccionados para este modelo han sido calculados para su óptimo desempeño en aplicaciones de servicio pesado; superando las 200,000 horas de vida nominal, en todas las condiciones de operación. Eje dimensionado con diámetros adecuados para la operación, con tolerancia precisa, fabricado en acero AISI C-1045, recubierto con una capa anticorrosiva.



Aplicaciones de la Carcasa, VentSetShark CII.

VentSetShark CII es ideal para aplicación industrial, para ser instalados en sistemas de presurización, como parte de sistemas de fabricación, inyección de aire en hornos, cabinas de pintura, etc.

Garantía de la Carcasa, VentSetShark CII.

La Carcasa, VentSetShark CII tiene una Garantía de 1 año por escrito sujeta a Cláusulas VentDepot.

Características Técnicas Específicas de la Carcasa, VentSetShark CII.

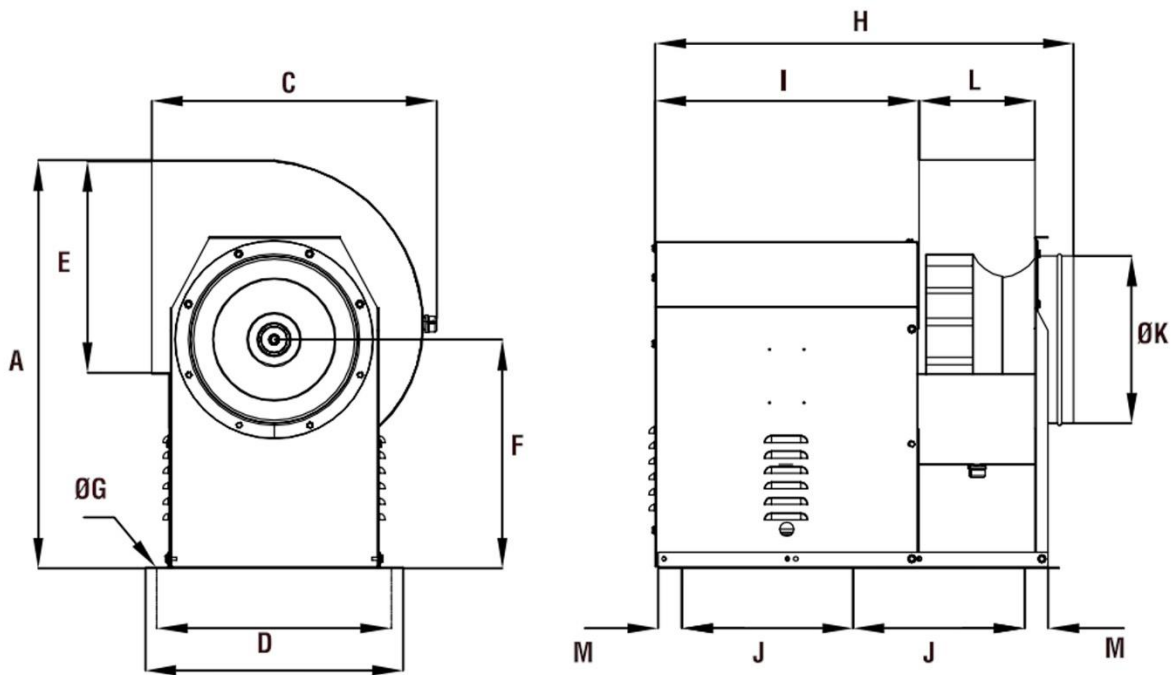
Clave	Ø de Rotor mm (inch)	HP Máximos	BHP Máximos	Armazón Máximo	RPM Máximos	Clase	Peso y dimensiones con empaque de madera en cm			
							Kg	Base	Altura	Fondo
MXYL-001	510 (20 1/16)	14	14.75	254t	2550	II	86	1089	1204	1204
MXYL-002	570 (22 7/16)	17	17.43	256T	2300	II	127	1190	1270	1270
MXYL-003	640 (25 3/16)	20	21.45	284T	2000	II	155	1288	1469	1469
MXYL-004	718 (28 1/4)	25	25.70	286T	1800	II	252	1443	1542	1572





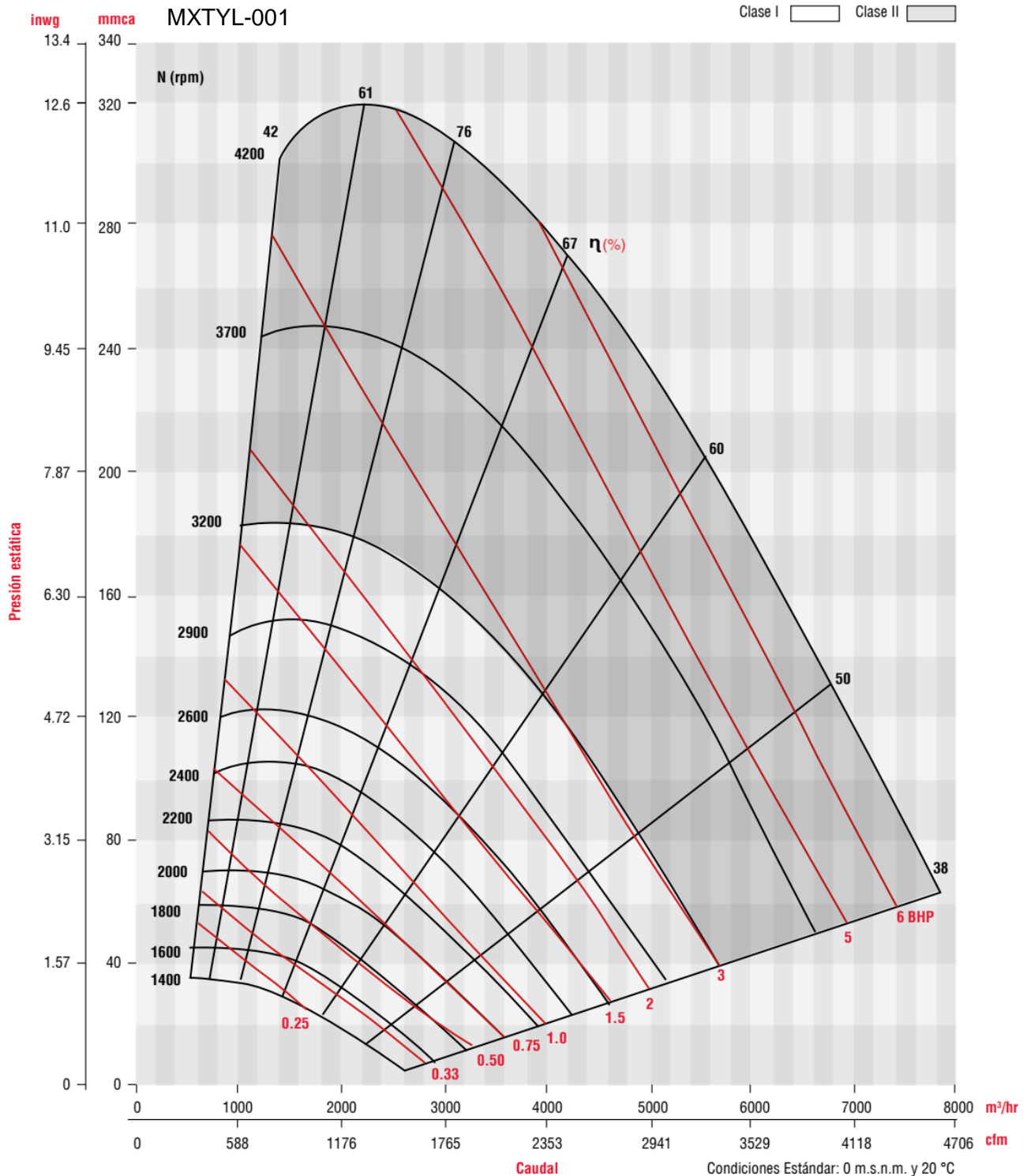
Dimensiones Específicas de la Carcasa, VentSetShark CII.

Clave	A	B	C	D	E	F	Ø G	H	I	J	Ø K	L	M
MXTYL-001	1194	725	843	685	600	568	12.7	1079	652	450	500	344	66
MXTYL-002	1260	804	936	744	650	714	12.7	1180	708	520	560	387	48
MXTYL-003	1459	888	1020	838	770	804	12.7	1278	763	565	630	433	53
MXTYL-004	1532	942	1166	900	765	902	13.4	1433	853	600	710	479	96



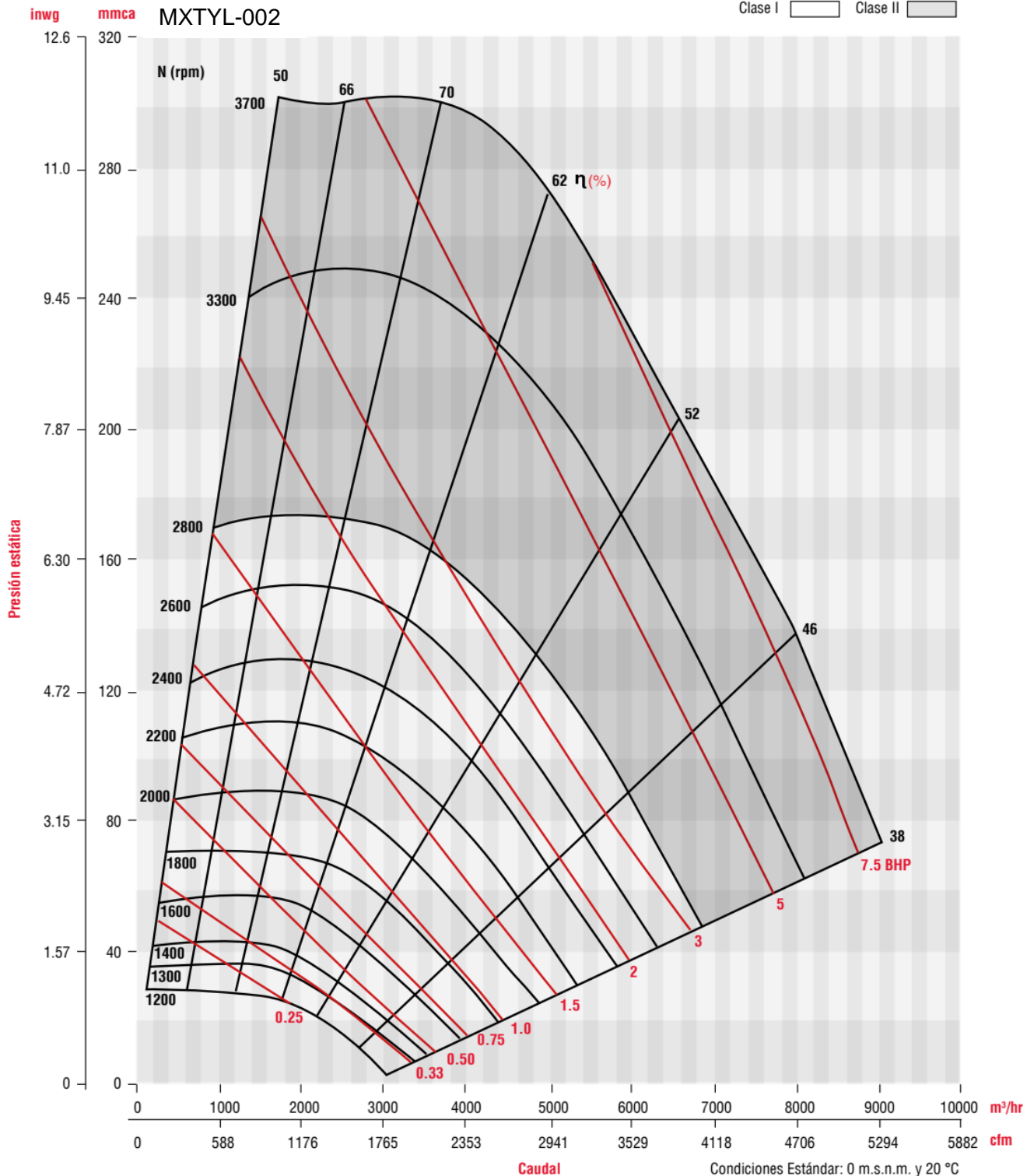


Curva Característica de Carcasa VentSetShark CIIlet, VentSetShark CII.



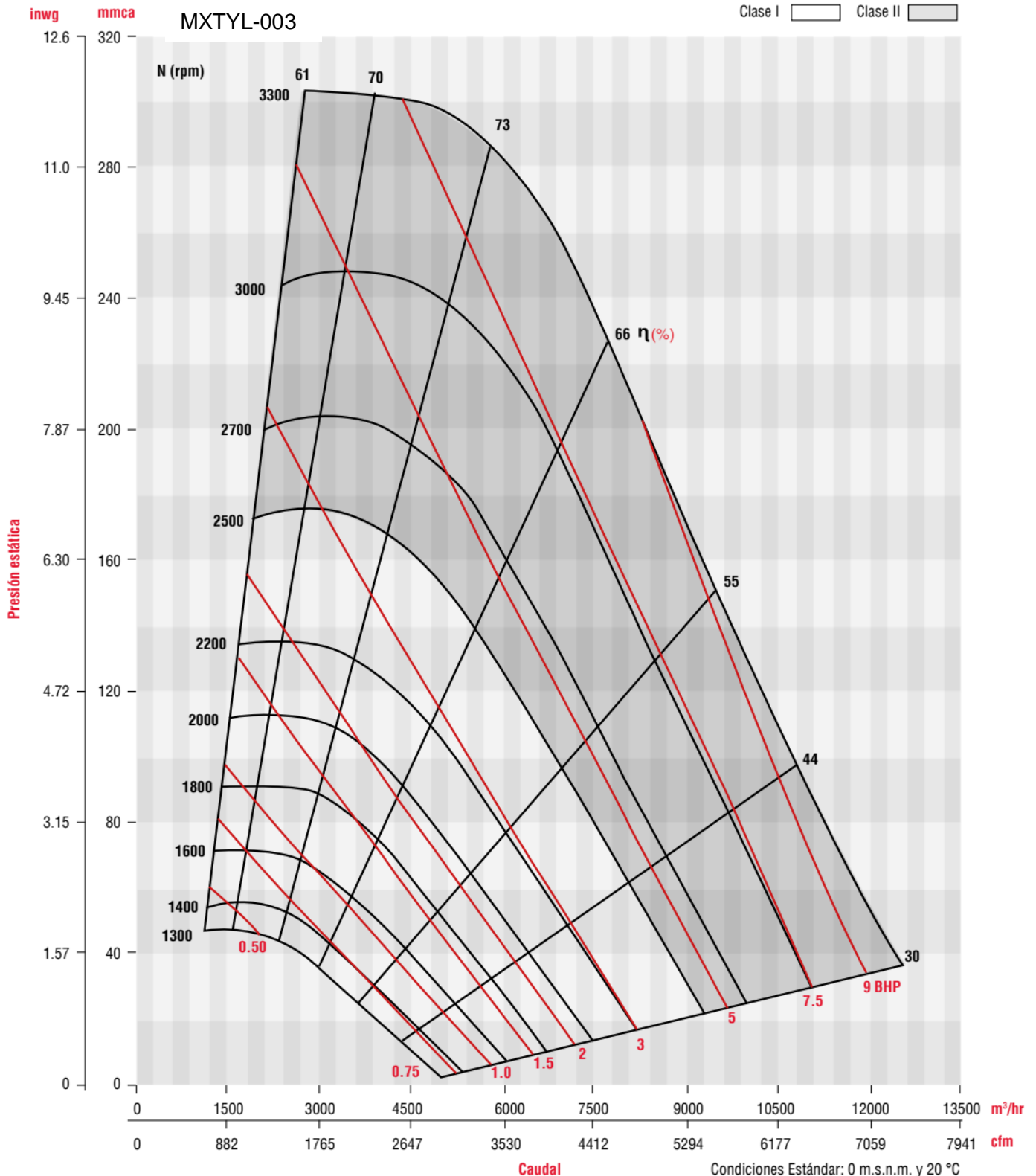


VentSetShark CII



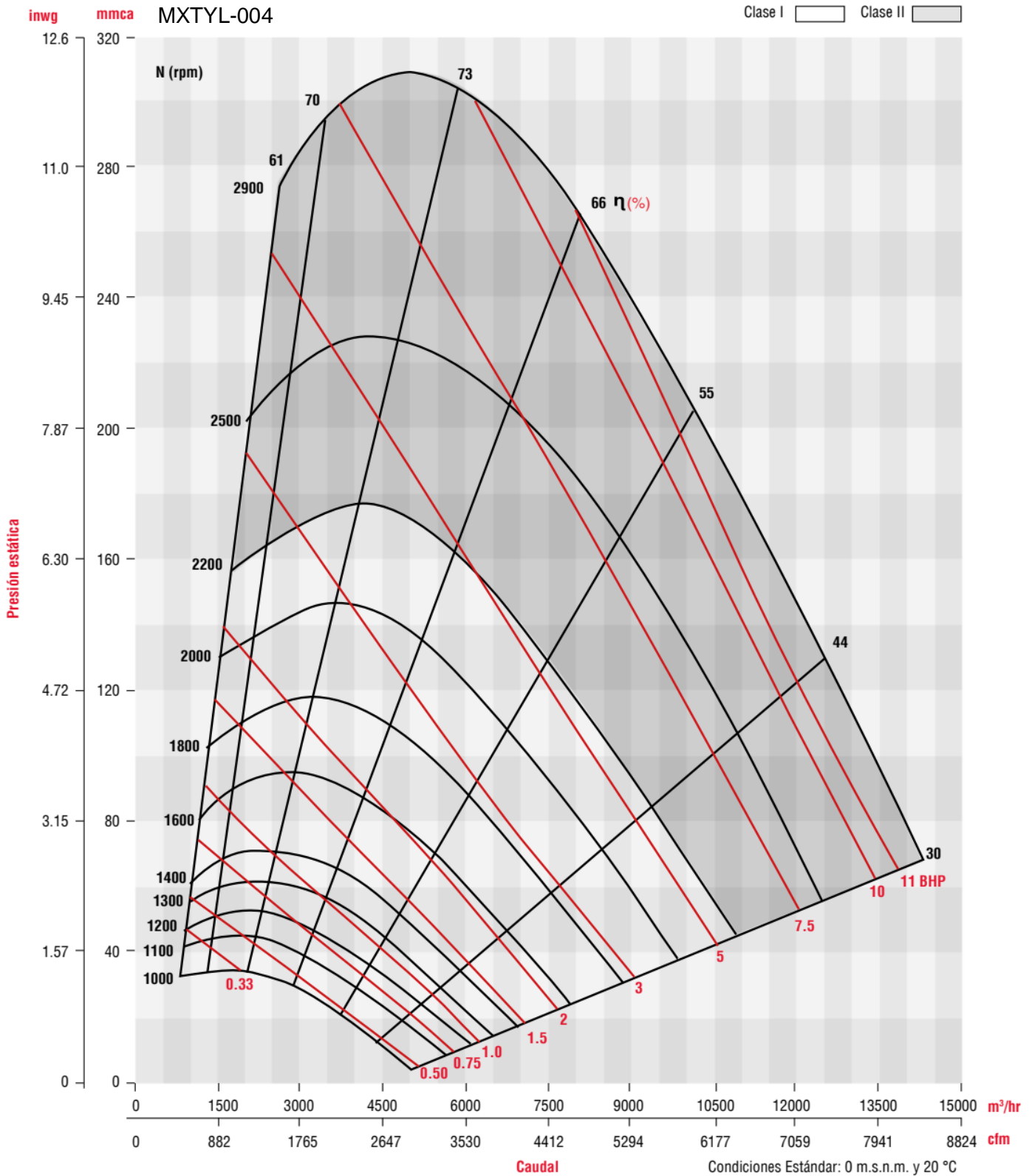


VentSetShark CII



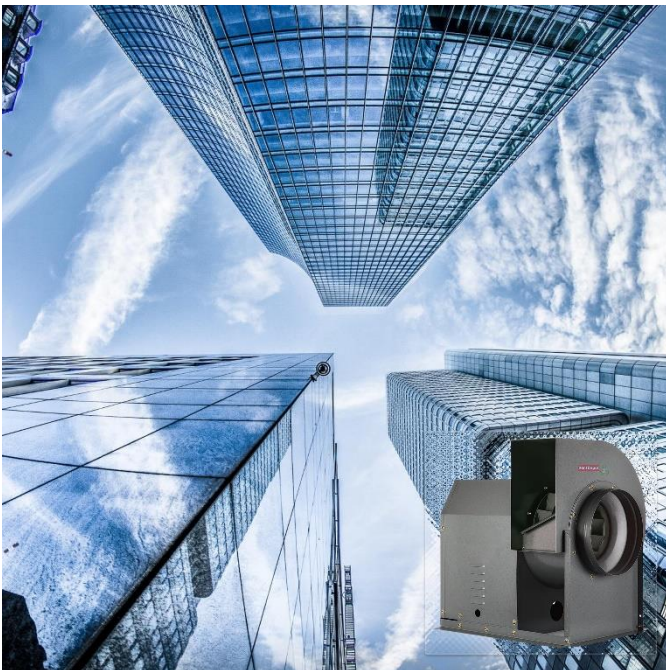
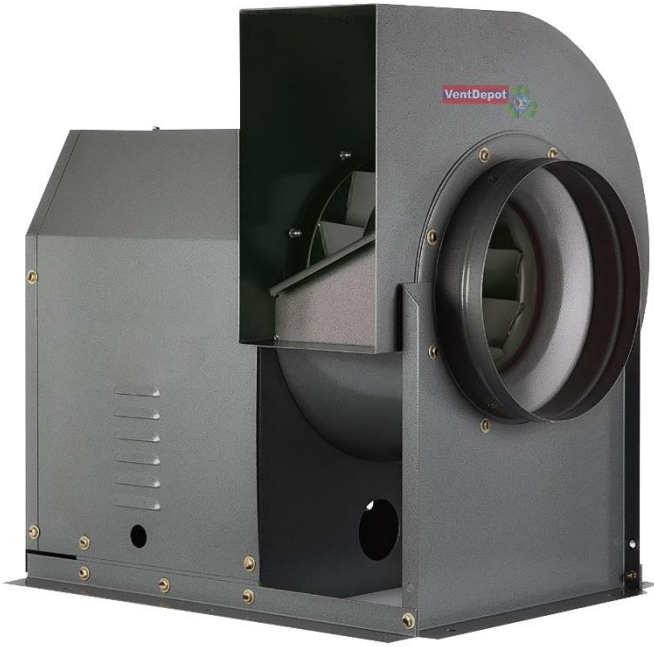


VentSetShark CII



VentSetShark CII

Galería de producto Carcasa VentSetShark CIIet, VentSetShark CII.



CM

EQUIPOS VENT-SET





HVAC Engineering and Supply

Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripciones del Error	Descripciones de la Corrección	VO. BO. Supervisor
V1	Samantha Hernandez	Ficha Técnica	Ninguna	Jessica Lorenzo

